

SERIE M

PID
Ducto
Inverter

PRESTACIONES GENERALES

ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA
SEER 20.0.
Control Alámbrico.
Intercambiador de evaporador con Blue fin.
Muy silencioso.
Válvula de expansión Electrónica .
Puede conectarse a sistemas
de control centralizado.
Flexibilidad en Instalación.
Tubos de **cobre estriado**
para mejor intercambio de calor.
Compresor DC inverter de
onda sinusoidal completa.
Puerto de on/of remoto y de
Alarma remota.



SILENCIOSO

El diseño de los equipos ducto
y sus motores muy bien seleccionados
permiten funcionar con muy bajos
niveles de ruido.
En modo SILENCE nocturno reduce
la velocidad de los motores para
disminuir aún más los niveles de ruidos.



**COMPRESOR DC INVERTER DE
ONDA SINUSOIDAL COMPLETA**

La tecnologías de onda sinusoidal
de 180° para los compresores Inverter
hacen que los sistemas sean mucho más
eficientes permitiendo también:

- Trabajar en un rango mucho más
amplio de voltaje y frecuencia de
suministro eléctrico.
- Mayor eficiencia energética, lo que
se refleja en mayor ahorro.
- Arranques mas suaves, menos ruidos
y vibraciones.
- Mayor control y durabilidad.



FLEXIBILIDAD EN LA INSTALACIÓN

Los equipos pueden instalarse con retorno
de aire posterior o inferior, lo que flexibiliza las
opciones de instalación de los equipos.



**VÁLVULA DE EXPANSIÓN ELECTRÓNICA
INTEGRADA EXV**

La unidad con valvula de expansión Integrada
permite mejor y mas eficiente funcionamiento
de la unidad lo que se traduce en
ahorro y eficiencia energética





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO			PID-12R4	PID-18R4	PID-24R4
Power supply		V- Ph-Hz	208/230V/1Ph/60Hz	208/230V/1Ph/60Hz	208/230V/1Ph/60Hz
Cooling (Standard conditions)	Capacity	Btu/h	12000	18000	24000
	Input	W	960	1455	1920
	Current	A	4.39	6.17	8.8
	EER	W/W	3.66	3.63	3.66
Heating (Standard conditions)	Capacity	Btu/h	12000	20000	24600
	Input	W	1043	1880	2030
	Current	A	4.78	7.90	9.3
	COP	W/W	3.37	3.12	3.52
Rated Power Input		W	2450	2900	3910
Rated Current		A	10.5	13.5	17
Indoor fan motor	Model		ZKFN-55-8-22-1	ZKFN-160-8-1-2	ZKFN-160-8-1-2
	Qty		1	1	1
	Input	W	130.0	90.0	90.0
	Speed(Hi/Mi/Lo)	r/min	1170/1030/850	850/700/450	900/760/550
Indoor air flow (Hi/Mi/Lo)		m3/h	600/480/300	900/765/630	1318.3/1178.2/739.3
ESP	Rated	Pa	25	25	25
	Range	Pa	0-40	0-100	0-160
Indoor noise level (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	38/34.5/31	42/38/35.5	44/41/37
Throttle type		/	Outdoor	Outdoor	Outdoor
Indoor unit	Dimension(W*D*H)	mm	700x506x200	880x674x210	1100x774x249
	Packing (W*D*H)	mm	860x540x285	1070x725x280	1305x805x315
	Net/Gross weight	kg	17.8/22	25.1/30.4	41/48
Drainage water pipe dia		mm	ODΦ25mm	ODΦ25mm	ODΦ25mm
Qty/per 20' /40' /40'HQ		IDU	214/461/519	120/264/297	77/161/198
Compressor	Type		ROTARY	ROTARY	Twin-ROTARY
	Capacity	W	2035/3255	4315	7600
	Input	W	325/826	1090	2045
	Rated current(RLA)	A	2.40/5.65	7.15	9.30
	Refrigerant oil/oil charge	ml	ESTER OIL VG74 310	ESTER OIL VG74 440	ESTER OIL VG74 620
Outdoor fan motor	Model		ZKFN-34-10-1	ZKFN-80-8-3	ZKFN-120-8-2
	Speed	r/min	800/600	810/720	900/810/450/360
Outdoor air flow		m3/h	2200	3500	3800
Outdoor noise level		dB(A)	53.5	60	59
Throttle type		/	(EXV)	(EXV+Throttle valve)	(EXV+Capillary)
Outdoor unit	Dimension(W*D*H)	mm	765x303x555	890x342x673	946x410x810
	Packing (W*D*H)	mm	887x337x610	995x398x740	1090x500x885
	Net/Gross weight	kg	28.9/31.3	42.8/45.8	56.6/61.2
Refrigerant type		kg	R410A/1.08	R410A/56.44	R410A/82.89
Refrigerant piping	Liquid side/ Gas side	mm(inch)	6.35mm(1/4in)/12.7mm(1/2in)	6.35mm(1/4in)/12.7mm(1/2in)	9.52mm(3/8in)/15.9mm(5/8in)
	Max. refrigerant pipe length	m	25	30	50
	Max. difference in level	m	10	20	25
Thermostat type			Wire Control	Wire Control	Wire Control
Operation temperature		°C	17~30	17~30	17~30
Qty/per 20' /40' /40'HQ		ODU	132/264/352	99/198/198	44/96/138

Remarks: 1. The above design and specifications are subject to change without prior notice for product improvement.
2. The values given in the table for the noise level reflect the levels in hemi-anechoic rooms.